

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА

РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»
Управление делами Президента Республики Беларусь

220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15, тел./факс + 375 17 209 43 76

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 06.1377.20

Дата регистрации « 03 » апреля 2020 г.

Действительно до « 03 » апреля 2025 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Ламинированные напольные покрытия на основе древесноволокнистых плит
сухого способа производства торговых марок «ARTFLOOR», «FLOORPAN»,
«IDEAL», «SUNFLOOR», «ARTENS»

2. Назначение

Для устройства покрытий пола в помещениях жилых и общественных зданий

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД
ВУД ИНДАСТРИ», 423600, Российская Федерация, Республика Татарстан,
Елабужский район, улица III-3 (ОЭЗ Алабуга тер.), здание 3/3

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД
ВУД ИНДАСТРИ», 423600, Российская Федерация, Республика Татарстан,
Елабужский район, улица III-3 (ОЭЗ Алабуга тер.), здание 3/3

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 19.03.2020 № 859;

протоколов испытаний испытательной лаборатории ООО «ЮЛТА-комплекс» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1744) от 01.04.2020 № 127/20, № 129/20, № 135/20, № 137/20, № 139/20;

протоколов ЦЗЛ ОАО «Витебскдрев» (аттестат аккредитации № ВУ/112 2.0250) от 30.03.2020 № 949-1-2, № 949-2-2, № 949-3-2;

письма ООО «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД ВУД ИНДАСТРИ», Российская Федерация, от 02.04.2020;

акт инспекционного контроля от 14.11.2019

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД ВУД ИНДАСТРИ», Российская Федерация

7. Особые отметки

Пример маркировки: «ARTENS»; 33 класс; 1380x193x10 мм; INTENSO; Вяз селигер ARS525; 8 шт.; 2,131 м²; 12/10/2019 16:43:45; 4604823003338; ТУ 5536-003-65501405-2016; ООО «Кастамону интегрейтед вуд индастри»; 423600, Россия, Республика Татарстан, Территория ОЭЗ «ППТ «Алабуга», ул. Ш-3, здание 3/3

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

**Руководитель уполномоченного
органа**



В.Е. Корото

марта 2020 г.

№ 0013577

М.П.

РПГ «Крепость» Гомель, 206 1670-15

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 5

ТС

06.1377.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

ламинированных напольных покрытий на основе древесноволокнистых плит сухого способа производства торговых марок «ARTFLOOR», «FLOORPAN», «SUNFLOOR», «ARTENS», производства ООО «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД ВУД ИНДАСТРИ», Российская Федерация, предназначенных для устройства покрытий пола в помещениях жилых и общественных зданий.

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Торговая марка «ARTFLOOR», 31 класс, декор «Дуб хадсон AF501», размер 1380x195x6 мм			
1	Внешний вид. Качество лицевой поверхности	Визуально	Лицевая поверхность структурная, цвет серый, имитирующий древесину. Торцы сторон сделаны в виде «паз-гребень». На лицевой поверхности вмятины, царапины, раковины и другие дефекты не наблюдаются
2	Плотность панели, кг/м ³	ГОСТ 10634	967
3	Толщина элемента без подстилающего слоя t, мм	СТБ EN 13329 Приложение А	t _{average} 6,15 Δt _{average} 0,15 t _{max} -t _{min} 0,05
4	Длина поверхностного слоя l, мм	СТБ EN 13329 Приложение А	Δl от 0 до 0,2
5	Ширина поверхностного слоя w, мм	СТБ EN 13329 Приложение А	w _{average} 194,95 Δw _{average} 0,05 w _{max} -w _{min} 0,10
6	Отклонение от перпендикулярности смежных сторон элемента q, мм	СТБ EN 13329 Приложение А	q _{max} 0,05
7	Отклонение от прямолинейности поверхностного слоя s, мм/м	СТБ EN 13329 Приложение А	s _{max} 0,05
8	Отклонение от плоскостности элемента по ширине f _w , %	СТБ EN 13329 Приложение А	f _{w, concave} 0,16

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
9	Отклонение от плоскостности элемента по длине f_l , %	СТБ EN 13329 Приложение А	$f_{w, concave}$ 0,48
10	Раскрытие стыков между элементами o , мм;	СТБ EN 13329 Приложение В	$o_{average}$ 0,05 o_{max} 0,05
11	Перепад высот между элементами, h , мм	СТБ EN 13329 Приложение В	$h_{average}$ 0,10 h_{max} 0,15
12	Водопоглощение лицевой поверхностью, %	ГОСТ 19592	0,1
13	Набухание по толщине образца, %	ISO 24336	17,1
14	Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа	ГОСТ 26988	3,47
15	Прочность на отрыв поверхностного слоя, МПа	СТБ EN 13329 Приложение D	от 0,81 до 1,09
16	Прочность соединения	ISO 24334	Для длинной боковой стороны: ср. значение $f_{l02}=1,81$ кН/м $\Delta S=1,85$ мм ср. значение $f_{max}=1,87$ кН/м Для короткой боковой стороны: ср. значение $f_{s02}=2,07$ кН/м $\Delta S=0,65$ мм ср. значение $f_{max}=3,85$ кН/м
17	Прочность покрытия пола при моделировании перемещения ножки мебели	EN 424	Ухудшение гладкости поверхности, порезы, порванные кромки, повреждение, расхождение шва более 1 мм или его расхождение отсутствуют
18	Остаточная деформация от приложения статической нагрузки, мм	EN ISO 24343-1	Отсутствие видимого изменения: 0,00
19	Контактная теплостойкость лицевой поверхности при температуре 150 °С, балл	ГОСТ 28067, метод 1	1
20	Ударная прочность: - испытание шаром большого диаметра, максимальная высота, мм; - испытание шаром малого диаметра, Н. Класс	СТБ EN 13329 Приложение Н	1000 13 31 класс
21	Истираемость, класс. Среднее значение числа оборотов по IP	СТБ EN 13329 Приложение Е	AC3 2500

№ 0034013

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 5

ТС

06.1377.20

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
22	Устойчивость к образованию пятен (стойкость к окрашиванию): - группа 1; - группа 2; - группа 3	СТБ EN 438-2	5 5 5
23	Светостойкость	EN ISO 4892-1 PN-EN ISO 4892-2 EN ISO 105-B02 PN ISO 20105-A02	Соответствует 5-й степени по серой шкале
24	Скользкость. Предельное значение угла наклона испытываемой поверхности, град.: - оператор 1; - оператор 2. Скорректированный показатель D_1 и D_2 : - оператор 1; - оператор 2. Среднее предельное значение угла наклона α_0 , град. Группа по способности противоскольжения	СТБ 1751 ТКП 45-5.09-310	10,8 11,0 -1,23 -1,08 9,7 C9 (R9)
Торговая марка «FLOORPAN», 31 класс, коллекция «VIOLET», декор «Дуб эстейт FP821», размер 1380x193x12 мм			
25	Толщина элемента без подстилающего слоя t , мм	СТБ EN 13329 Приложение А	$t_{average}$ 11,65 $\Delta t_{average}$ 0,35 $t_{max}-t_{min}$ 0,10
26	Длина поверхностного слоя l , мм	СТБ EN 13329 Приложение А	Δl от 0 до 0,2
27	Ширина поверхностного слоя w , мм	СТБ EN 13329 Приложение А	$w_{average}$ 193,05 $\Delta w_{average}$ 0,05 $w_{max}-w_{min}$ 0,05
28	Отклонение от перпендикулярности смежных сторон элемента q , мм	СТБ EN 13329 Приложение А	q_{max} 0,05

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
29	Отклонение от прямолинейности поверхностного слоя s, мм/м	СТБ EN 13329 Приложение А	s_{max} 0,05
30	Отклонение от плоскостности элемента по ширине f_w , %	СТБ EN 13329 Приложение А	$f_{w, convex}$ 0,07
31	Отклонение от плоскостности элемента по длине f_l , %	СТБ EN 13329 Приложение А	$f_{w, concave}$ 0,22
32	Прочность на отрыв поверхностного слоя, МПа	СТБ EN 13329 Приложение D	от 1,21 до 1,52
33	Ударная прочность: - испытание шаром большого диаметра, максимальная высота, мм; - испытание шаром малого диаметра, Н. Класс	СТБ EN 13329 Приложение Н	2000 14 32 класс
34	Истираемость, класс. Среднее значение числа оборотов по IP	СТБ EN 13329 Приложение E	AC4 5000
35	Скользкость. Предельное значение угла наклона испытываемой поверхности, град.: - оператор 1; - оператор 2. Скорректированный показатель D_1 и D_2 : - оператор 1; - оператор 2. Среднее предельное значение угла наклона α_0 , град. Группа по способности противоскольжения	СТБ 1751 ТКП 45-5.09-310	15,6 16,0 -1,14 -0,99 14,7 C10 (R10)
Торговая марка « SUNFLOOR», 32 класс, декор «Дуб античный SF05», размер 1380x195x8 мм			
36	Внешний вид. Качество лицевой поверхности	Визуально	Лицевая поверхность структурная, цвет светло- серый, имитирующий древесину. Торцы сторон сделаны в виде «паз- гребень». На лицевой поверхности вмятины, царапины, раковины и другие дефекты не наблюдаются
37	Плотность панели, кг/м ³	ГОСТ 10634	947
38	Толщина элемента без подстилающего слоя t, мм	СТБ EN 13329 Приложение А	$t_{average}$ 7,80 $\Delta t_{average}$ 0,20 $t_{max}-t_{min}$ 0,05
39	Длина поверхностного слоя l, мм	СТБ EN 13329 Приложение А	Δl от 0 до 0,2

№ 0034014

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 3
Листов 5

ТС

06.1377.20

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
40	Ширина поверхностного слоя w , мм	СТБ EN 13329 Приложение А	$w_{average}$ 194,95 $\Delta w_{average}$ 0,05 $w_{max}-w_{min}$ 0,15
41	Отклонение от перпендикулярности смежных сторон элемента q , мм	СТБ EN 13329 Приложение А	q_{max} 0,05
42	Отклонение от прямолинейности поверхностного слоя s , мм/м	СТБ EN 13329 Приложение А	s_{max} 0,05
43	Отклонение от плоскостности элемента по ширине f_w , %	СТБ EN 13329 Приложение А	$f_{w, convex}$ 0,14
44	Отклонение от плоскостности элемента по длине f_l , %	СТБ EN 13329 Приложение А	$f_{w, concave}$ 0,47
45	Раскрытие стыков между элементами o , мм;	СТБ EN 13329 Приложение В	$o_{average}$ 0,05 o_{max} 0,05
46	Перепад высот между элементами, h , мм	СТБ EN 13329 Приложение В	$h_{average}$ 0,10 h_{max} 0,15
47	Водопоглощение лицевой поверхностью, %	ГОСТ 19592	0,1
48	Набухание по толщине образца, %	ISO 24336	16,3
49	Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа	ГОСТ 26988	4,40
50	Прочность на отрыв поверхностного слоя, МПа	СТБ EN 13329 Приложение D	от 1,13 до 1,22
51	Прочность соединения	ISO 24334	Для длинной боковой стороны: ср. значение $f_{l02}=1,70$ кН/м $\Delta S=1,05$ мм ср. значение $f_{max}=1,86$ кН/м Для короткой боковой стороны: ср. значение $f_{s02}=2,88$ кН/м $\Delta S=1,45$ мм ср. значение $f_{max}=3,28$ кН/м

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
52	Прочность покрытия пола при моделировании перемещения ножки мебели	EN 424	Ухудшение гладкости поверхности, порезы, порванные кромки, повреждение, расхождение шва более 1 мм или его расхождение отсутствуют
53	Остаточная деформация от приложения статической нагрузки, мм	EN ISO 24343-1	Отсутствие видимого изменения: 0,00
54	Испытание роликами стула	EN 425	Раскрытие стыков, образование микротрещин отсутствуют. Наличие расслоений в местах соединений элементов
55	Контактная теплостойкость лицевой поверхности при температуре 150 °С, балл	ГОСТ 28067, метод 1	1
56	Ударная прочность: - испытание шаром большого диаметра, максимальная высота, мм; - испытание шаром малого диаметра, Н. Класс	СТБ EN 13329 Приложение Н	1500 13 32 класс
57	Истираемость, класс. Среднее значение числа оборотов по IP	СТБ EN 13329 Приложение Е	AC5 При 6000 оборотов достижения точки начального истирания не произошло
58	Устойчивость к образованию пятен (стойкость к окрашиванию): - группа 1; - группа 2; - группа 3	СТБ EN 438-2	5 5 5
59	Скользкость. Предельное значение угла наклона испытываемой поверхности, град.: - оператор 1; - оператор 2. Скорректированный показатель D ₁ и D ₂ : - оператор 1; - оператор 2. Среднее предельное значение угла наклона α_0 , град. Группа по способности противоскольжения	СТБ 1751 ТКП 45-5.09-310	12,6 13,0 -1,20 -1,05 11,7

№ 0034015

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 4
Листов 5

ТС

06.1377.20

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Торговая марка «ARTFLOOR», 32 класс, декор «Вишня горная AF520», размер 1380x193x10 мм			
60	Толщина элемента без подстилающего слоя t , мм	СТБ EN 13329 Приложение А	$t_{average}$ 9,65 $\Delta t_{average}$ 0,35 $t_{max}-t_{min}$ 0,10
61	Длина поверхностного слоя l , мм	СТБ EN 13329 Приложение А	Δl от 0 до 0,2
62	Ширина поверхностного слоя w , мм	СТБ EN 13329 Приложение А	$w_{average}$ 193,10 $\Delta w_{average}$ 0,10 $w_{max}-w_{min}$ 0,15
63	Отклонение от перпендикулярности смежных сторон элемента q , мм	СТБ EN 13329 Приложение А	q_{max} 0,05
64	Отклонение от прямолинейности поверхностного слоя s , мм/м	СТБ EN 13329 Приложение А	s_{max} 0,05
65	Отклонение от плоскостности элемента по ширине f_w , %	СТБ EN 13329 Приложение А	$f_{w, convex}$ 0,07
66	Отклонение от плоскостности элемента по длине f_l , %	СТБ EN 13329 Приложение А	$f_{w, concave}$ 0,21
67	Прочность на отрыв поверхностного слоя, МПа	СТБ EN 13329 Приложение D	от 1,26 до 1,40
68	Ударная прочность: - испытание шаром большого диаметра, максимальная высота, мм; - испытание шаром малого диаметра, Н. Класс	СТБ EN 13329 Приложение H	2000 14 32 класс
69	Истираемость, класс. Среднее значение числа оборотов по IP	СТБ EN 13329 Приложение E	AC5 6000
70	Скользкость. Предельное значение угла наклона испытываемой поверхности, град.: - оператор 1; - оператор 2.	СТБ 1751 ТКП 45-5.09-310	 11,5 11,9

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
70	Скорректированный показатель D_1 и D_2 : -оператор 1; - оператор 2. Среднее предельное значение угла наклона α_0 , град. Группа по способности противоскольжения	СТБ 1751 ТКП 45-5.09-310	-1,23 -1,07 10,3 C10 (R10)
Торговая марка «ARTENS», 33 класс, коллекция «INTENSO», декор «Вяз селигер ARS525», размер 1380x193x10 мм			
71	Внешний вид. Качество лицевой поверхности	Визуально	Лицевая поверхность структурная, цвет светлосерый, имитирующий древесину. Торцы сторон сделаны в виде «паз-гребень». На лицевой поверхности вмятины, царапины, раковины и другие дефекты не наблюдаются
72	Плотность панели, кг/м ³	ГОСТ 10634	907
73	Толщина элемента без подстилающего слоя t , мм	СТБ EN 13329 Приложение А	$t_{average}$ 9,75 $\Delta t_{average}$ 0,25 $t_{max}-t_{min}$ 0,10
74	Длина поверхностного слоя l , мм	СТБ EN 13329 Приложение А	Δl от 0 до 0,2
75	Ширина поверхностного слоя w , мм	СТБ EN 13329 Приложение А	$w_{average}$ 193,15 $\Delta w_{average}$ 0,15 $w_{max}-w_{min}$ 0,05
76	Отклонение от перпендикулярности смежных сторон элемента q , мм	СТБ EN 13329 Приложение А	q_{max} 0,05
77	Отклонение от прямолинейности поверхностного слоя s , мм/м	СТБ EN 13329 Приложение А	s_{max} 0,05
78	Отклонение от плоскостности элемента по ширине f_w , %	СТБ EN 13329 Приложение А	$f_{w, convex}$ 0,10
79	Отклонение от плоскостности элемента по длине f_l , %	СТБ EN 13329 Приложение А	$f_{w, concave}$ 0,32
80	Раскрытие стыков между элементами o , мм;	СТБ EN 13329 Приложение В	$o_{average}$ 0,05 o_{max} 0,05
81	Перепад высот между элементами, h , мм	СТБ EN 13329 Приложение В	$h_{average}$ 0,10 h_{max} 0,15
82	Водопоглощение лицевой поверхностью, %	ГОСТ 19592	0,1
83	Набухание по толщине образца, %	ISO 24336	10,8
84	Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа	ГОСТ 26988	5,16

№ 0034016

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 5
Листов 5

ТС

06.1377.20

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
85	Прочность на отрыв поверхностного слоя, МПа	СТБ EN 13329 Приложение D	от 1,13 до 1,45
86	Прочность соединения	ISO 24334	Для длинной боковой стороны: ср. значение $f_{l02}=4,05$ кН/м $\Delta S=0,70$ мм ср. значение $f_{max}=4,80$ кН/м Для короткой боковой стороны: ср. значение $f_{s02}=2,10$ кН/м $\Delta S=0,65$ мм ср. значение $f_{max}=2,15$ кН/м
87	Прочность покрытия пола при моделировании перемещения ножки мебели	EN 424	Ухудшение гладкости поверхности, порезы, порванные кромки, повреждение, расхождение шва более 1 мм или его расхождение отсутствуют
88	Остаточная деформация от приложения статической нагрузки, мм	EN ISO 24343-1	Отсутствие видимого изменения: 0,00
89	Испытание роликами стула	EN 425	Раскрытие стыков, микротрещины, расслоения в местах соединений элементов отсутствуют
90	Контактная теплостойкость лицевой поверхности при температуре 150 °С, балл	ГОСТ 28067, метод 1	1
91	Ударная прочность: - испытание шаром большого диаметра, максимальная высота, мм; - испытание шаром малого диаметра, Н. Класс	СТБ EN 13329 Приложение Н	2000 15 33 класс

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
92	Истираемость, класс. Среднее значение числа оборотов по IP	СТБ EN 13329 Приложение Е	АС5 При 8500 оборотов достижения точки начального истирания не произошло
93	Устойчивость к образованию пятен (стойкость к окрашиванию): - группа 1; - группа 2; - группа 3	СТБ EN 438-2	5 5 5
94	Светостойкость	EN ISO 4892-1 PN-EN ISO 4892-2 EN ISO 105-B02 PN ISO 20105-A02	Соответствует 5-й степени по серой шкале
95	Скользкость. Предельное значение угла наклона испытываемой поверхности, град.: - оператор 1; - оператор 2. Скорректированный показатель D ₁ и D ₂ : - оператор 1; - оператор 2. Среднее предельное значение угла наклона α_0 , град. Группа по способности противоскольжения	СТБ 1751 ТКП 45-5.09-310	11,5 11,9 -1,22 -1,07 10,6 C10 (R10)
96	Удельная активность радионуклидов цезия-137, Бк/кг (объединенная проба)	МВИ 69	0
97	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В3
98	Группа распространения пламени	ГОСТ 30444	РП4
99	Группа по дымообразующей способности	ГОСТ 12.1.044	Д4
100	Группа токсичности продуктов горения	ГОСТ 12.1.044	Т4

Показатели, указанные в пунктах 97-100, приняты на основании письма
ООО «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД ВУД ИНДАСТРИ», Российская Федерация,
от 02.04.2020

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корото

№ 0034017

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

06.1377.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на ламинированные напольные покрытия на основе древесноволокнистых плит сухого способа производства торговых марок «ARTFLOOR», «FLOORPAN», «IDEAL», «SUNFLOOR», «ARTENS» (далее – панели ламинированные), производства ООО «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД ВУД ИНДАСТРИ», Российская Федерация, предназначенные для устройства покрытий пола в помещениях жилых и общественных зданий.

2. Техническое свидетельство распространяется на следующие классы панелей ламинированных: торговые марки «ARTFLOOR» и «FLOORPAN» – 31, 32 и 33 классы; торговые марки «IDEAL», «SUNFLOOR» – 32 и 33 классы; торговая марка «ARTENS» – 33 класс. Толщина панелей ламинированных 31 класса составляет 6 мм, 7 мм и 12 мм; 32 класса – 7 мм, 8 мм, 10 мм; 33 класса – 8 мм, 10 мм, 12 мм.

3. Панели ламинированные изготавливаются по ТУ 5536-003-65501405-2016 «Напольные покрытия многослойные из плиты древесноволокнистой высокой плотности (ХДФ) ламинированной. Технические условия» и представляют собой штучные изделия с размерами, лицевой поверхностью и цветом согласно каталогам производителя. Торцы сторон сделаны в виде системы замка Uniclic.

4. Перед началом укладки, панели ламинированные в упаковке необходимо поместить на 48 часов в помещение, в котором они будут укладываться. Рекомендации по укладке, требования к основанию, выполнению соединений, а также основные требования по уходу за полами с использованием панелей ламинированных, приведены на листке-вкладыше, находящемся в каждой коробке панелей ламинированных.

5. Панели ламинированные упакованы в картонные коробки и обтянуты полиэтиленовой пленкой. Количество панелей ламинированных в упаковке зависит от их толщины. Упакованные коробки поставляются на паллетах, закрываются стрейч-пленкой и стягиваются упаковочной лентой. В коробку вкладывается упаковочный лист со следующей информацией: наименование торговой марки, коллекция, декор, размеры, класс, класс по интенсивности механического воздействия, основные эксплуатационные характеристики, наименование и адрес изготовителя, манипуляционные знаки. На торцевую сторону упаковки нанесена следующая информация: наименование торговой марки, коллекция (при наличии), артикул, декор, класс, толщина, обозначение EN 13329, обозначение ТУ 5536-003-65501405-2016, размеры плиты, количество плит в упаковке, дата и время

изготовления, штриховой код, знаки соответствия, наименование и адрес изготовителя. На обратную сторону каждого элемента панелей ламинированных нанесены дата и время изготовления (за исключением торговой марки «ARTENS»).

6. Транспортирование панелей ламинированных осуществляется в заводской упаковке, всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, с соблюдением условий, предохраняющих плиты от воздействия атмосферных осадков и механических повреждений.

7. Хранение панелей ламинированных должно осуществляться в специально оборудованных складах с сухим или нормальным влажностным режимами при условии защиты плит от загрязнений и воздействий агрессивных сред. Температура хранения – не ниже 10 °С, влажность – не выше 80 %

8. Проектирование, производство и приемку работ по устройству полов с применением панелей ламинированных следует осуществлять в соответствии с проектной и технологической документацией, СП 1.03.01-2019 «Отделочные работы», СТБ 1483-2004 «Строительство. Устройство полов. Номенклатура контролируемых показателей качества. Контроль качества работ» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих на территории Республики Беларусь, с соблюдением рекомендаций по укладке изготовителя, сопровождающих каждую упакованную коробку, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

9. Ответственность за соответствие панелей ламинированных настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е. Корото

№ 0034018